

# **ANALISIS PELAKSANAAN METODE KERJA *HALF SLAB* DALAM KONSTRUKSI *PATIMBAN ACCESS TOLL ROAD* *CONSTRUCTION PROJECT PACKAGE 3***

**Nama : 1. Muhammad Farraz Reza Ramadhan**  
**NIM. 222047**

**Nama : 2. Wahyu Athallah Al Hafidh Putra An's**  
**NIM. 222069**

**Pembimbing : 1. Rikal Andani, S.T., M.Eng.**

**Pembimbing : 2. R. Muhammad Ernadi R., S.T., M.Sc.**

## **ABSTRAK**

Metode *half slab* diterapkan pada proyek pembangunan *Patimban Access Toll Road Construction Project Package 3* untuk meningkatkan efisiensi konstruksi di area terbatas. Prosesnya meliputi prefabrikasi panel, mobilisasi, dan pemasangan dengan *crane* tanpa *bottom* bekisting dan *shoring*, sehingga menghasilkan lantai kerja yang stabil dan mempercepat durasi pelaksanaan. Efisiensi tercapai pada produktivitas pembesian ( $\pm 88,90$  Kg/OH), *erection* panel ( $\pm 0,75$  panel/OH), dan waktu pelaksanaan selama 38 hari. Penggunaan material konvensional berkurang signifikan, termasuk multipleks, kayu kaso, *shoring*, dan *lean concrete*. Tantangan utama adalah ketidaksesuaian dimensi panel dengan *shop drawing* saat pembesian. Tata letak fabrikasi modular dan linear mendukung efisiensi kerja. Secara keseluruhan, metode *half slab* terbukti efektif dalam mengatasi kondisi tanah rawa dan mempercepat pelaksanaan proyek. Namun, untuk menjamin mutu dan konsistensi pelaksanaan, diperlukan pengawasan ketat selama konstruksi, peningkatan koordinasi antar tim, serta penggunaan alat bantu pemasangan yang presisi. Pengembangan SOP teknis yang terstandarisasi juga menjadi langkah strategis untuk mengoptimalkan penerapan metode ini pada proyek serupa di masa mendatang.

**Kata Kunci :** *Half slab*, Efisiensi konstruksi, Produktivitas kerja, Prefabrikasi panel