

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Berdasarkan perhitungan yang telah dilakukan, diperoleh hasil distribusi tegangan pemadatan di lapangan pada ketebalan 12 cm sebesar 650,48 N/cm<sup>2</sup>, dan pada ketebalan 6 cm sebesar 823,02 N/cm<sup>2</sup> atau terjadi penurunan tegangan sebesar 26,53%. Hal ini menyebabkan *degree density* pada pemadatan dengan ketebalan 12 cm tidak memenuhi spesifikasi. Selain itu, penggunaan jumlah *passing* dari *trial* pemadatan lapisan 6 cm yang sama pada lapisan dengan ketebalan 12 cm menyebabkan tidak terpenuhinya tingkat kepadatan di lapangan, sehingga mempengaruhi kualitas akhir dari kepadatan lapisan aspal tersebut.

#### **5.2 Saran**

Berdasarkan hasil analisis yang telah dilakukan, penulis mengajukan beberapa saran. Pertama, ketebalan lapisan yang akan dihamparkan harus sama dengan ketebalan yang telah ditetapkan pada hasil akhir *trial* penghamparan, guna memastikan kesesuaian dengan standar teknis yang berlaku. Kedua, untuk mencapai *density* yang memenuhi persyaratan pada ketebalan 12 cm per *layer*, disarankan agar jumlah *passing* alat pemadat ditingkatkan, kecepatan alat pemadat diperlambat, serta beban tambahan ditambahkan pada alat tersebut.