

# **PERHITUNGAN WAKTU SIKLUS PRODUKSI *CORRUGATED CONCRETE SHEET PILE* (CCSP) PADA PT WIJAYA KARYA BETON Tbk. PPB SUBANG**

**Nama** : Rayhan Thoriq Hilmyansyah  
**NIM** : 192037  
**Pembimbing** : Adityo Budi Utomo, S.T., M.Eng.

## **ABSTRAK**

Kemajuan industri konstruksi Indonesia saat ini semakin terus berkembang dengan menciptakan inovasi-inovasi terbaru untuk memenuhi kebutuhan konstruksi yang cepat dan efisien. Proses penentuan siklus waktu produksi menjadi bagian penting yang perlu dikaji lebih dalam guna menciptakan siklus waktu produksi yang efektif dan efisien sehingga dapat meningkatkan produktivitas dari CCSP. Tujuan penelitian ini untuk mengetahui gambaran waktu siklus produksi CCSP W-450 serta hambatan produktivitasnya sehingga dapat diketahui cara meningkatkan produktivitas produksinya.

Penelitian yang digunakan adalah penelitian kuantitatif dengan metode penelitian yaitu menggunakan metode pengukuran jam henti dan kuesioner. Pengukuran dengan jam henti dilakukan dengan pengukuran waktu langsung untuk setiap tahapan proses produksi CCSP W-450. Kuesioner dibagikan pada 15 pekerja yang terlibat langsung dalam proses produksi CCSP W-450.

Hasil dari penelitian yang dilakukan diperoleh Kapasitas produksi Jalur 2B produksi 3 unit CCSP pada PPB Subang memiliki waktu siklus sebesar 9,50 Jam, waktu normal sebesar 9,50 Jam, dan waktu standar sebesar 11,01 Jam dengan waktu *allowance* sebesar 14,9%, dan output standar CCSP yang dihasilkan sebesar 2,588 unit/hari dengan produktivitas pekerja sebesar 1,836 Jam/orang. Waktu siklus produksi dapat menggambarkan tingkat produktivitas dari pabrik, dimana semakin besar waktu yang ada menunjukkan tingkat produktivitas harian yang lebih rendah. faktor-faktor yang mempengaruhi besarnya waktu siklus yaitu pekerja (0,29%), cuaca (34,79%), Material (18,08%), peralatan (37,5%) metode kerja (6,31%).

Kata kunci: Beton, CCSP, Waktu Standar, Produktivitas