



LEMBAR PERSETUJUAN
TUGAS AKHIR
PERBANDINGAN WASTE BESI HASIL BAR BENDING
SCHEDULE (BBS) MENGGUNAKAN CARA MANUAL DAN
SOFTWARE CUTTING OPTIMIZATION PRO

Telah disetujui oleh pembimbing untuk dilaksanakan ujian

- | | |
|---|------------------------------------|
| 1. M. Fernanda Rosyid A.
NIM. 213019 | 2. Febriyani Diah P
NIM. 213047 |
|---|------------------------------------|

Program Studi Teknologi Konstruksi Bangunan Gedung

Semarang, 12 Agustus 2024

Pembimbing 1

Agung Bhakti Utama, S.T., M.Sc.
NIP. 198502162009121002

Pembimbing 2

Dr. Yudha Pracastino Heston, S.T.,M.T.
NIP. 197908292005021001

PROGRAM STUDI DIPLOMA III
TEKNOLOGI KONSTRUKSI BANGUNAN GEDUNG
POLITEKNIK PEKERJAAN UMUM SEMARANG
2024

**PERBANDINGAN WASTE BESI HASIL *BAR BENDING SCHEDULE*
(BBS) MENGGUNAKAN CARA MANUAL DAN *SOFTWARE CUTTING OPTIMIZATION PRO***

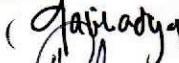
**Tugas Akhir Disusun Untuk Memenuhi Salah Satu Syarat Memperoleh Gelar Ahli
Madya Teknik (A.Md.T)
Politeknik Pekerjaan Umum Semarang**

Oleh:

1. M. Fernanda Rosyid A. G. NIM. 213019 2. Febriyani Diah P. NIM. 213047

Tanggal Ujian : 21 Agustus 2024

Menyetujui,

Ketua Penguji : Agung Bhakti Utama, S.T., M.Sc. ()
Sekretaris : Dr. Raditya Hari Murti, S.T., M.Sc., M.T. ()
Penguji 1 : Galih Adya Taurano, S.T., M.T. ()
Penguji 2 : Robi Fernando, S.T., M.T. ()

Mengesahkan,
Ketua Prodi Teknologi Konstruksi
Bangunan Gedung


Julmadian Abda, S.T, M.T
NIP. 19700716199701001

PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan dibawah ini :

M. Fernanda Rosyid A. G. / 213019 :

Febriyani Diah Purwanti / 213047 :

Menyatakan dengan sesungguhnya bahwa Tugas Akhir yang berjudul "**Perbandingan Waste Besi Hasil Bar Bending Schedule (BBS) Menggunakan Cara Manual Dan Software Cutting Optimization Pro**" ini adalah benar benar hasil karya sendiri, kecuali jika disebutkan sumbernya dan belum pernah diajukan pada institusi manapun, serta bukan karya jiplakan/plagiat. Saya bertanggung jawab atas keabsahan dan kebenaran isinya sesuai dengan sikap ilmiah yang harus dijunjung tinggi. Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya, tanpa adanya tekanan dan paksaan dari pihak manapun serta bersedia mendapatkan sanksi akademik jika ternyata dikemudian hari penyusunan ini tidak benar.

Semarang, 21 Agustus 2024

Yang menyatakan,



Fernanda R.A.G

213019



Febriyani D.P

213047

PERSEMBAHAN

Dengan penuh rasa syukur, kami mempersembahkan tugas akhir ini kepada:

1. Kedua Orang Tua: Terima kasih atas dukungan, cinta, dan pengorbanan yang tiada henti. Keberhasilan ini adalah buah dari doa dan dorongan yang selalu memotivasi kami untuk terus berjuang.
2. Dosen Pembimbing: Kami mengucapkan terima kasih yang mendalam atas bimbingan, arahan, dan pengetahuan yang telah diberikan selama proses pembuatan tugas akhir ini.
3. Dosen dan Tenaga Pendidik: Terima kasih atas segala ilmu dan inspirasi yang telah diajarkan selama kami menempuh masa studi di Politeknik Pekerjaan Umum. Kontribusi yang sangat berharga kami dapatkan dalam proses pembelajaran selama 3 tahun ini.
4. Teman-Teman dan Sahabat: Kami berterima kasih atas dukungan moral, semangat, dan bantuan yang telah diberikan selama proses penelitian, khususnya teman teman Program Studi Teknologi Konstruksi Bangunan Gedung yang telah memberikan dorongan dan kepercayaan diri yang sangat berarti.

Semoga tugas akhir ini dapat memberikan manfaat dan kontribusi positif dalam bidang ilmu pengetahuan, serta menjadi referensi yang berguna bagi banyak pihak.

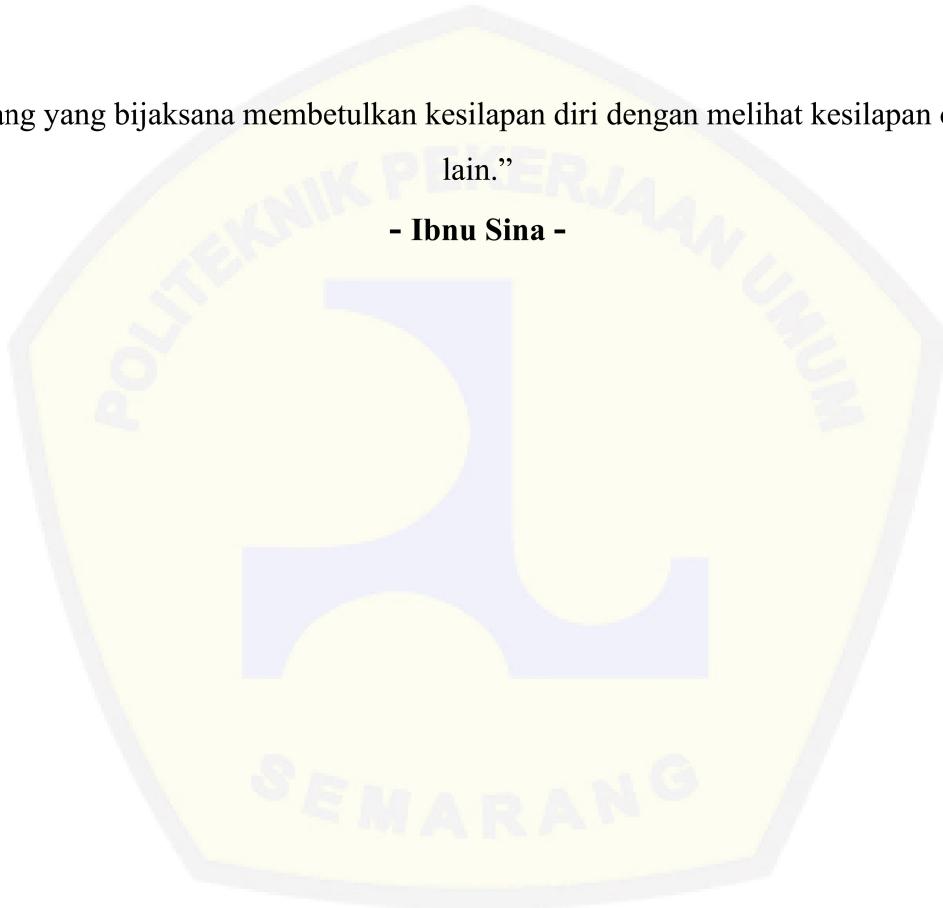
MOTTO

“The biggest risk is not taking any risk. In a world that’s changing really quickly, the only strategy that is guaranteed to fail is not taking risks.”

- Mark Zuckerberg -

“Orang yang bijaksana membetulkan kesilapan diri dengan melihat kesilapan orang lain.”

- Ibnu Sina -



KATA PENGANTAR

Dengan penuh rasa syukur, kami mengungkapkan puji dan terima kasih kepada Tuhan Yang Maha Esa atas rahmat dan karunia-Nya, yang telah memungkinkan Kami untuk menyelesaikan tugas akhir ini dengan baik. Tugas Akhir ini merupakan komponen penting dalam proses pendidikan kami di Politeknik Pekerjaan Umum, dan kami sangat menghargai dukungan serta bimbingan yang kami terima selama penulisannya.

Kami ingin menyampaikan apresiasi yang mendalam kepada Bapak Agung Bhakti Utama, S.T., M.Sc. sebagai pembimbing utama dan Bapak Dr. Yudha Pracastino Heston, S.T., M.T., yang telah memberikan panduan, dorongan, serta saran berharga dalam penyusunan tugas akhir ini. Tanpa arahan dan bantuan beliau, tugas akhir ini tidak akan mencapai hasil yang diinginkan.

Kami juga mengucapkan terima kasih kepada seluruh dosen dan staf di Politeknik Pekerjaan Umum atas ilmu dan pengalaman yang telah diberikan selama masa studi kami. Selain itu, kami sangat menghargai dukungan moral dan motivasi dari keluarga serta teman-teman kami yang selalu menyertai kami sepanjang perjalanan akademis ini.

Tugas akhir ini yang berjudul "**Perbandingan Waste Besi Hasil Bar Bending Schedule (BBS) Menggunakan Cara Manual Dan Software Cutting Optimization Pro**" diharapkan dapat memberikan kontribusi positif dalam bidang Teknologi Konstruksi Bangunan Gedung dan menjadi referensi yang berguna untuk penelitian dan studi lebih lanjut di masa depan.

Semoga hasil tugas akhir ini dapat memberikan manfaat bagi pembaca dan menjadi sumbangan yang berharga bagi perkembangan ilmu pengetahuan di bidang yang kami tekuni. Kami menyadari adanya kekurangan dalam tugas akhir ini dan oleh karena itu, kritik serta saran yang konstruktif sangat kami harapkan untuk perbaikan di masa mendatang.

Akhir kata, kami menyampaikan terima kasih atas perhatian dan kerja sama semua pihak yang telah berkontribusi dalam penyelesaian tugas akhir ini.

Semarang, 21 Agustus 2024

Peneliti

DAFTAR ISI

LEMBAR PERSETUJUAN	ii
PERNYATAAN.....	iv
PERSEMBERAHAN.....	v
MOTTO	vi
ABSTRAK	vii
KATA PENGANTAR.....	viii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR TABEL	xiv
DAFTAR LAMPIRAN	xv
BAB I	1
PENDAHULUAN.....	1
1. 1 Latar Belakang	1
1. 2 Rumusan Masalah	4
1. 3 Tujuan Penelitian.....	4
1. 4 Sasaran Penelitian	5
1. 5 Manfaat Penelitian.....	5
1. 6 Batasan Penelitian	6
BAB II	7
TINJAUAN PUSTAKA	7
2. 1 Prinsip Penulangan Beton	7
2.1.1 Jenis tulangan baja menurut SNI 2052:2017	8
2.1.2 Jenis tulangan baja menurut SNI 2847:2019	13
2. 2 Konsep <i>Quantity take off</i> material penulangan beton	17
2. 3 Definisi <i>Bar Bending Schedule</i>	18
2. 4 <i>Software Cutting Optimization Pro</i>	21
2. 5 Penelitian Terdahulu	23
BAB III.....	41
METODE PENELITIAN	41
3. 1 Jenis dan Desain Penelitian	41
3. 2 Waktu dan Tempat Penelitian	41

3. 3 Subjek Penelitian.....	42
3. 4 Metode Pengumpulan Data	42
3. 5 Metode Pengolahan Data	44
BAB IV	55
PEMBAHASAN	55
4. 1 Hasil Perhitungan <i>Quantity take off</i>	55
4. 2 Menghitung <i>Bar Bending Schedule</i> secara manual	75
4.2.1 Kriteria Pengalokasian Tulangan	77
4.2.2 Contoh Perhitungan <i>Waste</i> manual	77
4.2.3 Rekapitulasi <i>Waste</i> tulangan dengan <i>Bar Bending Schedule</i> manual	79
4. 3 Menentukan <i>Bar Bending Schedule</i> menggunakan <i>Software Cutting Optimization Pro</i>	80
4. 4 Hasil Total <i>waste</i> tulangan baja menggunakan <i>Software Cutting Optimization Pro</i>	90
4. 5 Perhitungan persentase <i>waste</i> tulangan material	91
4. 6 Analisa perbandingan metode manual dengan <i>Software Cutting Optimization Pro</i>	
92	
BAB V.....	101
KESIMPULAN DAN SARAN	101
5. 1 Kesimpulan.....	101
5. 2 Saran.....	101
DAFTAR PUSTAKA.....	102
LAMPIRAN	Error! Bookmark not defined.

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Baja Tulangan Polos (Bjtp)	8
Gambar 2.2 Gambar Tulangan Ulin Bambu	9
Gambar 2.3 Gambar Tulangan Ulin Curam	10
Gambar 2.4 Gambar Tulangan Ulin Tulang Ikan	10
Gambar 2.5 Toleransi Tulangan Baja Polos	11
Gambar 2.6 Detail Berat Nominal Tulangan	12
Gambar 2.7 Toleransi Tulangan Baja Ulin	13
Gambar 2.8 Berat Nominal Tulangan Baja Ulin	13
Gambar 2.9 Detail Panjang Penjangkaran	14
Gambar 2.10 Gambar Detail Panjang Penjangkaran	15
Gambar 2.11 Kait Tulangan Utama	16
Gambar 2.12 Kait Tulangan Sengkang	17
Gambar 2.13 Contoh Perhitungan Menggunakan Metode SMM	18
Gambar 2.14 Contoh Perhitungan Format <i>Bar Bending Schedule</i> Manual	19
Gambar 3.1 Siteplan Proyek Rusun Dosen Politeknik Pekerjaan Umum	42
Gambar 3.2 Diagram Alir Tahapan Penelitian	43
Gambar 3.3 Format <i>Bar Bending Schedule</i> Manual	47
Gambar 3.4 Contoh Perhitungan <i>Bar Bending Schedule</i> Manual	49
Gambar 3.5 Tampilan <i>Software Cutting Optimization Pro</i>	50
Gambar 3.6 Tampilan Graphic <i>Software Cutting Optimization Pro</i>	51
Gambar 3.6 Tampilan Statistic <i>Software Cutting Optimization Pro</i>	52
Gambar 3.7 Tampilan Waste Pada Statistic <i>Software Cutting Optimization Pro</i>	53
Gambar 4.1 Diagram Alir Tahapan Perhitungan <i>Quantity Take Off</i> Tulangan	55
Gambar 4.2 Detail Tulangan PC-2	56
Gambar 4.3 Tulangan Bawah Area X Pilecap PC-2	57

Gambar 4.4 Denah <i>Tie Beam</i> TB-1	59
Gambar 4.5 Detail Tulangan Atas Menerus TB-1	59
Gambar 4.6 Detail Penulangan <i>Tie Beam</i>	60
Gambar 4.7 Denah Kolom K1 Type 1	62
Gambar 4.8 Detail Tulangan Lentur Kolom K1	62
Gambar 4.9 Detail Tulangan Kolom	63
Gambar 4.10 Denah Balok B1 Type 1	65
Gambar 4.11 Detail Tulangan Atas Menerus Balok B1 Type 1	65
Gambar 4.12 Detail Penulangan Balok B1	66
Gambar 4.13 Denah Plat Lantai Dasar	68
Gambar 4.14 Section Plat Lantai Dasar	68
Gambar 4.15 Detail Tulangan Atas Arah X Plat Lantai Dasar	68
Gambar 4.16 Denah Tangga	70
Gambar 4.17 Tulangan Utama Anak Tangga	71
Gambar 4.18 Jumlah Tulangan Utama Anak Tangga	71
Gambar 4.19 Denah Shearwall SW 1	73
Gambar 4.20 Tulangan Lentur Shearwall SW 1	73
Gambar 4.21 Diagram Alir Tahapan Perhitungan BBS Manual	73
Gambar 4.22 Diagram Alir Tahapan Perhitungan BBS SCOP	73
Gambar 4.23 Format Potongan Cutting Optimization Pro	84
Gambar 4.24 Format Persediaan Material Pada <i>Software Cutting Optimization Pro</i>	85
Gambar 4.25 Pengaturan Teknis Pada SCOP	86
Gambar 4.26 Pengaturan Teknis Pada SCOP.....	87
Gambar 4.27 Format Running SCOP Dan Hasil Graphic	88
Gambar 4.28 Hasil Statistic SCOP	88
Gambar 4.29 Hasil Graphic Tulangan Diameter 10	89
Gambar 4.30 Contoh Kriteria Pendistribusian Tulangan	96
Gambar 4.31 Contoh Pendistribusian Tulangan Berdasarkan SCOP	97

Gambar 4.32 Grafik Perbandingan Kebutuhan Dan Waste SCOP.....	101
Gambar 4.33 Grafik Perbandingan Waste Dengan Komposisi Diameter Serta Komponen Struktur.....	10



DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Penelitian Terdaulu	23
Tabel 3.1 Metode Pengolahan Data	44
Tabel 4.1 Kebutuhan Tulangan <i>Pile Cap</i>	58
Tabel 4.2 Kebutuhan Tulangan <i>Tie Beam</i>	61
Tabel 4.3 Kebutuhan Tulangan Kolom	64
Tabel 4.4 Kebutuhan Balok	67
Tabel 4.5 Kebutuhan Tulangan Plat	70
Tabel 4.6 Kebutuhan Tulangan Anak Tangga	72
Tabel 4.7 Kebutuhan Tulangan Shearwall	75
Tabel 4.8 Rekapitulasi Kebutuhan Tulangan	75
Tabel 4.9 Rekapitulasi Perhitungan Waste Tulangan Dengan Metode Manual	81
Tabel 4.10 Contoh Format Input Software Cutting Optimization Pro	84
Tabel 4.11 Hasil Statistic Tulangan Diameter 10	90
Tabel 4.12 Other Statistic Tulangan Diameter 10	91
Tabel 4.13 Rekapitulasi Statistic Tulangan	92
Tabel 4.14 Rekapitulasi Waste Dengan Scop	93
Tabel 4.15 Persentase Waste Bbs Metode Manual	93
Tabel 4.16 Persentase Waste Bbs Dengan Scop	94
Tabel 4.17 Perbandingan Waste Metode Manual Dan Scop	94
Tabel 4.18 Perbandingan Waste Cost Metode Manual Dan Scop	95
Tabel 4.19 Perbandingan Terhadap Penelitian Lain.....	98
Tabel 4.20 Rekapitulasi Penelitian Oleh Kurniawan Dan Ujianto, 2023	99
Tabel 4.21 Rekapitulasi Penelitian Korompot, Dkk, 2024	99
Tabel 4.22 Rekapitulas Penelitian Partama, Dkk, 2023	100
Tabel 4.23 Rekapitulasi Peneltian Muka, Dkk, 2020	100
Tabel 4.24 Rekapitulasi Penelitian Khaerunnisa & Ricardo, 2023	101
Tabel 4.25 Analisa Terhadap Penelitian Lain.....	102

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Gambar Shop Drawing Pekerjaan Struktur Proyek Rusun Dosen Politeknik Pekerjaan Umum.....	109
Lampiran 2. Gambar <i>Standard Drawing</i>	152
Lampiran 3. Sample Perhitungan <i>Quantity Take Off</i>	162
Lampiran 4. Data Input <i>Software Cutting Optimization Pro</i>	185