

BAB 5

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil analisis perhitungan waktu siklus, kapasitas produksi Jalur 2B produksi 3 unit CCSP pada PPB Subang memiliki waktu siklus sebesar 9,50 Jam, waktu normal sebesar 9,50 Jam, dan waktu standar sebesar 11,01 Jam dengan waktu *allowance* sebesar 14,9%, dan output standar CCSP yang dihasilkan sebesar 2,588 unit/hari dengan produktivitas pekerja sebesar 1,836 Jam/orang. Waktu siklus produksi dapat menggambarkan tingkat produktivitas dari pabrik, dimana semakin besar waktu yang ada menunjukkan tingkat produktivitas harian yang lebih rendah. faktor-faktor yang mempengaruhi besarnya waktu siklus yaitu pekerja (0,29%), cuaca (34,79%), material (18,08%), peralatan (37,5%) metode kerja (6,31%). Besarnya persentase tersebut menunjukkan derajat kemungkinan bertambahnya waktu siklus jika variabel tersebut mengalami hambatan. Untuk meningkatkan produktivitas pada PPB Subang maka dapat dilakukan hal-hal antara lain memberi atap peneduh pada jalur produksi, mendekatkan lokasi penyimpanan material yang berkaitan, melakukan pemeliharaan peralatan setiap selesai bekerja oleh petugas khusus.

5.2 Saran

Saran yang dapat diberikan untuk kajian lebih lanjut terkait produktivitas yaitu pengamatan lebih detail terkait *layout* penempatan peralatan, material sehingga lebih mudah dan praktis. Perlu adanya kajian inovasi metode kerja guna meningkatkan efisiensi kerja.